

Online ansehen: <https://www.luftbude.de/zentrale-lueftung/helios/helios-air1-rh-12000-lueftungsgeraet-mit-wrg-04350-lb16070/>

Helios Lüftungsgerät AIR1 RH 12000 mit 90% WRG

Leistungsstarke 13300 m³/h für optimales Raumklima und flexible Aufstellung



Artikel-Nr.	LB16070
Hersteller-Nr.	04350
EAN	4010184043508
Hersteller	Helios

38.037,64 €

Preise inkl. MwSt. zzgl. Versandkosten · Preis zum Zeitpunkt der Erstellung
(25.10.2026), Änderungen vorbehalten

Beschreibung

Helios AIR1 RH 12000 - Hocheffiziente Lüftung mit WRG

Maximale Energieeffizienz und Komfort mit dem Helios AIR1 RH 12000 - für ein optimales Raumklima.

Das Helios AIR1 RH 12000 ist ein wegweisendes Kompaktlüftungsgerät, konzipiert für die bodenstehende Installation in Innenräumen oder die Außenaufstellung. Es revolutioniert die Luftbehandlung durch seine hocheffiziente Wärme- und Feuchterückgewinnung, die nicht nur den Energieverbrauch signifikant senkt, sondern auch stets für eine frische, gesunde Raumluft sorgt. Mit vielseitigen Regelungsoptionen bietet es höchste Anpassungsfähigkeit an individuelle Anforderungen.

Ihre Vorteile im Überblick:

- **Höchste Energieeffizienz:** Profitieren Sie von einer Wärmerückgewinnung von bis zu 90% nach EN308 dank des hocheffizienten Rotationswärmeübertragers aus Aluminium.
- **Flexible Installation:** Das Gerät kann universell mit Außenluftanschluss links oder rechts installiert werden, sowohl in Innenräumen als auch im Außenbereich.
- **Robuste Bauweise:** Das Gehäuse aus thermisch optimierten Aluminium-Rahmenprofilen und doppelwandigen, 50 mm mineralwolle-isolierten Paneelen bietet optimale Wärme- und Schalldämmung sowie Korrosionsbeständigkeit (Klasse C4).
- **Einfache Wartung:** Großzügige Revisionsöffnungen und Steckverbindungen an allen elektrischen Bauteilen gewährleisten einen leichten Zugang und vereinfachen Servicearbeiten.
- **Intelligente Lüftungssteuerung:** Eine vielseitige Regelung mit verschiedenen Betriebsmodi (CAV, VAV, CRPM, VOD) und der Möglichkeit zum Anschluss von bis zu 18 Sensoren sorgt für eine bedarfsgerechte Belüftung.
- **Optimale Luftqualität:** Serienmäßig eingebaute, druckverlustoptimierte Kassettenfilter (Außenluft ePM1 55% (F7), Abluft ePM10 50% (M5)) stellen eine exzellente Luftfiltration sicher, optional erweiterbar.
- **Transportfreundliches Design:** Für einen unkomplizierten Transport und Einbringung an den Aufstellort wird das Gerät in Segmenten angeliefert.

Hocheffiziente Wärme- und Feuchterückgewinnung

Der Eurovent-zertifizierte Rotations-Wärmetauscher aus Aluminium (Kondensationsrotor) ermöglicht eine Wärme- und Feuchterückgewinnung von bis zu 90% nach EN308. Eine integrierte Spülkammer und ein innovatives Bürstendichtungssystem minimieren interne Leckagen und gewährleisten optimale Hygiene.

Diese fortschrittliche Technologie reduziert nicht nur Ihre Heizkosten erheblich, indem sie die Wärme der Abluft effizient zurückgewinnt, sondern trägt auch zu einem ausgeglichenen Raumklima durch Feuchteübertragung bei und ist bis ca. -15 °C Außenlufttemperatur frostsicher.

Intelligente Regelung & Flexibilität

Das Lüftungsgerät wird mit einer vielseitigen, betriebsbereiten Regelung ausgeliefert, die wartungsfreundlich in einem Anschlusskasten am Gerät untergebracht ist. Es unterstützt Lüftungsmodi wie Volumenkonstant (CAV), Druckkonstant (VAV) und Drehzahlkonstant (CRPM), sowie einen automatischen Lüftungsbetrieb (Ventilation-On-Demand) mittels Feuchte-, CO₂- oder VOC-Sensoren.

Diese intelligente Steuerung ermöglicht eine präzise und bedarfsgerechte Belüftung, die sich dynamisch an die Umgebungsbedingungen anpasst. Die Anbindung an Gebäudemanagementsysteme (GLT) über BACnet TCP/IP, BACnet MS/TP oder MODBUS TCP/IP (RTU) maximiert die Integrationsfähigkeit und Steuerungsoptionen.

Robuste Bauweise & Wartungsfreundlichkeit

Das Gehäuse besteht aus robusten Aluminium-Rahmenprofilen, die thermisch optimiert sind, um Wärmebrücken zu minimieren. Doppelwandige Paneele aus Aluzink-Blech sind allseitig mit 50 mm Mineralwolle isoliert, was eine hervorragende Wärme- und Schalldämmung garantiert. Die Außenfläche ist korrosionsbeständig (Klasse C4, RAL 7047) beschichtet.

Diese hochwertige Konstruktion gewährleistet nicht nur eine lange Lebensdauer und höchste Betriebssicherheit, sondern auch einfache Wartungs- und Reinigungsarbeiten dank großzügiger Revisionsöffnungen auf beiden Geräteseiten und praktischer Steckverbindungen an allen elektrischen Bauteilen.

Effiziente Luftförderung & Filtration

Zwei direktangetriebene EC-Motoren der Klasse IE4 sorgen mit sehr niedrigen SFP-Werten für eine energieeffiziente Luftförderung und sind stufenlos über ein 0-10V Signal steuerbar. Serienmäßig sind zwei großflächige, druckverlustoptimierte Kassettenfilter (Außenluft ePM1 55% (F7), Abluft ePM10 50% (M5)) verbaut, die optional bis zur Filterklasse ePM1 80% (F9) in der Außenluft erweiterbar sind. Die Filterüberwachung erfolgt dynamisch und volumenstromabhängig.

Diese Kombination aus leistungsstarken Ventilatoren und hochwertiger Filtration garantiert eine optimale Luftqualität und einen effizienten Luftaustausch. Die flexiblen Filteroptionen ermöglichen eine Anpassung an spezifische Anforderungen und Umgebungsbedingungen, um stets saubere Luft zu gewährleisten.

Technische Spezifikationen

Parameter	Wert	Besonderheit
Max. Volumenstrom	13300 m ³ /h	Bei 400 Pa ext. Druck
Nennstrom	15,2/15,2/17,2 A	Optimiert für hohe Leistung
Spannung / Frequenz	3 N ~ 400 V, 50 Hz	Standard-Industrieanschluss
Temperatur Arbeitsbereich	-20 °C bis +40 °C	Breiter Einsatzbereich
Aufstellungstemperatur	0 °C bis +50 °C	Flexible Umgebungsbedingungen
Wärmerückgewinnung	Bis zu 90%	Nach EN308
Wärmetauscher Vereisungsschutz	Bis ca. -15 °C	Ohne Vorheizregister

Parameter	Wert	Besonderheit
Motoren	2 EC-Motoren, Klasse IE4	Direktangetrieben, energieeffizient

Abmessung	Maß	Hinweis
Länge	2420 mm	
Breite	2450 mm	
Höhe	1910 mm	
Kanalanschluss	1475 x 510 mm	Großzügige Dimensionierung
Gewicht (Gerät)	1190 kg	Stabil und robust
Liefereinheit	2-teilig	Erleichtert Transport und Einbringung

Filtertyp	Standard	Optional
Außenluftfilter	ePM1 55% (F7)	Bis ePM1 80% (F9) / ePM10 50% (M5) als Vorfilter
Abluftfilter	ePM10 50% (M5)	Bis ePM1 55% (F7)

Einsatzbereiche & Anwendungsszenarien

Das Helios AIR1 RH 12000 ist die ideale Lösung für eine Vielzahl von Anwendungen, die eine präzise und energieeffiziente Lüftung erfordern. Es eignet sich hervorragend für den Einsatz in Büros, Schulen, Kindergärten, medizinischen Einrichtungen, Gastronomiebetrieben und Gewerbehallen. Überall dort, wo ein optimales Raumklima, maximale Energieeffizienz und geringe Betriebskosten gefragt sind, spielt dieses Lüftungsgerät seine Stärken aus.

Dank seiner robusten Bauweise ist es sowohl für die Innen- als auch für die Außenaufstellung geeignet und kann somit flexibel in Neubauten oder bei Sanierungen eingesetzt werden. Die intelligente Regelung ermöglicht eine bedarfsgerechte Belüftung, zum Beispiel bei erhöhter Personenbelegung oder bei speziellen Anforderungen an die Luftqualität, wie der Reduzierung von CO₂ oder flüchtigen organischen Verbindungen (VOC).

Hersteller & Qualität

Das Helios AIR1 RH 12000 stammt vom renommierten Hersteller Helios Ventilatoren, einem führenden Unternehmen im Bereich Lüftungstechnik. Helios steht für höchste Qualitätsstandards, was sich in der robusten Bauweise und der Erfüllung strenger Normen wie DIN EN 1886 (Gehäuseklassen T2/TB2/D1) widerspiegelt. Der Eurovent-zertifizierte Rotations-Wärmetauscher und die korrosionsbeständige Beschichtung des Gehäuses (Klasse C4) unterstreichen das Engagement für Langlebigkeit und Zuverlässigkeit. Helios bietet zudem umfangreichen Service und Unterstützung, inklusive Inbetriebnahme-Assistenten für eine schnelle und unkomplizierte Einrichtung.

Investieren Sie in die Zukunft Ihres Raumklimas mit dem Helios AIR1 RH 12000 und erleben Sie beispiellose Effizienz und Komfort!

Für weitere Informationen oder eine individuelle Beratung stehen wir Ihnen jederzeit gerne zur Verfügung.