

Online ansehen: <https://www.luftbude.de/abluft/maico/radial-dachventilator-drd-h-80-6-ex-foerdervolumen-22664-m3-h-drehstrom-von-maico-0073.0543-lb12082/>

Maico Radial-Dachventilator DRD H 80/6 Ex ATEX Zone 1/2

22664 m³/h für maximale Sicherheit in explosionsgefährdeten Bereichen



Artikel-Nr.	LB12082
Hersteller-Nr.	0073.0543
EAN	4012799735434
Hersteller	Maico

8.730,44 €

Preise inkl. MwSt. zzgl. Versandkosten · Preis zum Zeitpunkt der Erstellung (18.10.2026), Änderungen vorbehalten

Beschreibung

Radial-Dachventilator DRD H 80/6 Ex - Optimal für Ex-Bereiche & hohe Leistung

Maximale Sicherheit und Fördervolumen mit dem Maico Radial-Dachventilator DRD H 80/6 Ex - für zuverlässigen Betrieb in explosionsgefährdeten Umgebungen.

Der Radial-Dachventilator DRD H 80/6 Ex von Maico ist speziell für den Einsatz in explosionsgefährdeten Bereichen der Zonen 1 und 2 konzipiert. Er bietet eine herausragende Luftförderleistung von 22664 m³/h und ist für den horizontalen Ausblas ausgelegt. Dank seiner robusten Bauweise und modernster Explosionsschutz-Technologie nach ATEX-Richtlinie garantiert dieser Ventilator höchste Sicherheit und Effizienz in anspruchsvollen industriellen Anwendungen.

Ihre Vorteile im Überblick:

- **Höchste Sicherheit:** Vollständige ATEX-Konformität (Ex II 2 G Ex db IIB+H2 T4 Gb X / Ex h IIB+H2 T4 Gb X) für den sicheren Betrieb in explosionsgefährdeten Gas-Bereichen der Zonen 1 und 2, einschließlich Wasserstoff.
- **Vielseitiger Einsatz:** Qualifiziert für alle Gase und Dämpfe der Ex-Gruppe IIA und IIB sowie Wasserstoff.
- **Effiziente Leistung:** Ausgestattet mit einem IE3-Drehstrommotor und radialen Laufrädern für ein hohes Fördervolumen bei geringem Geräuschpegel.
- **Langlebige Konstruktion:** Gehäuse aus verzinktem Stahlblech und Wetterschutzhaube aus Kunststoff gewährleisten Robustheit und Langlebigkeit.
- **Erhöhte Betriebssicherheit:** Motor außerhalb des Luftstroms und integrierte Kaltleiterüberwachung mit obligatorischer Auslösesystem-Anbindung schützen vor Überhitzung.
- **Flexible Anpassung:** Drehzahlsteuerbar mittels Frequenzumrichter (20 Hz bis 50 Hz), um die Leistung präzise an die Anforderungen anzupassen.
- **Einfache Installation:** Stabile Transportösen ermöglichen einen sicheren Transport per Kran, was die Montage erheblich vereinfacht.

ATEX-konformer Explosionsschutz

Der Maico Radial-Dachventilator DRD H 80/6 Ex erfüllt die strengen Sicherheitsanforderungen der Europäischen Richtlinie RL 2014/34/EU für Geräte und Schutzsysteme in explosionsgefährdeten Bereichen. Er ist zertifiziert für die Zonen 1 und 2 sowie für Gase und Dämpfe der Ex-Gruppe IIA, IIB und zusätzlich Wasserstoff, mit den Zündschutzarten d (druckfeste Kapselung) und c (konstruktive Sicherheit).

Dies gewährleistet maximale Sicherheit und Konformität in kritischen Umgebungen, indem das Risiko von Explosionen durch Funkenflug oder Überhitzung minimiert wird, was für den Schutz von Personal und Anlagen unerlässlich ist.

Hohe Luftförderleistung und Energieeffizienz

Mit einem Fördervolumen von 22664 m³/h und dem Einsatz eines IE3-Drehstrommotors bietet der DRD H 80/6 Ex eine beeindruckende Leistung bei gleichzeitig hoher Energieeffizienz. Die Radiallaufräder mit rückwärtsgekrümmten Schaufeln aus verzinktem Stahlblech sind optimal auf eine hohe Luftleistung und einen ruhigen Lauf abgestimmt.

Diese Kombination ermöglicht eine schnelle und effektive Entlüftung großer Räume oder Prozessanlagen, reduziert Betriebskosten durch geringeren Energieverbrauch und trägt zu einer optimierten Arbeitsumgebung bei.

Robuste Bauweise und Wartungsfreundlichkeit

Das Gehäuse des Ventilators besteht aus verzinktem Stahlblech, ergänzt durch eine Wetterschutzhaube aus robustem Kunststoff, was ihm eine hohe Widerstandsfähigkeit gegenüber Umwelteinflüssen verleiht. Der Motor ist außerhalb des Luftstroms positioniert, was die Lebensdauer des Motors erhöht und die Wartung vereinfacht.

Die stabile Konstruktion und intelligente Platzierung der Komponenten sorgen für eine lange Lebensdauer des Geräts und reduzieren den Wartungsaufwand, was zu einer hohen Verfügbarkeit und geringeren Gesamtbetriebskosten führt.

Flexible Drehzahlsteuerung und Motorsicherheit

Der asynchrone Drehstrommotor des DRD H 80/6 Ex ist drehzahlsteuerbar über einen Frequenzumrichter im Bereich von 20 Hz bis 50 Hz. Die Temperatur des Motors wird präzise durch Kaltleiter überwacht, die an ein externes Auslösesystem gemäß RL 2014/34/EU angeschlossen werden müssen, um den Ventilator bei Übertemperatur dauerhaft vom Netz zu trennen.

Diese Funktionen ermöglichen eine präzise Anpassung der Luftleistung an den jeweiligen Bedarf und bieten einen zusätzlichen Schutzmechanismus, der die Betriebssicherheit signifikant erhöht und eine dauerhafte und zuverlässige Funktion gewährleistet.

Technische Spezifikationen

Parameter	Wert	Besonderheit
Hersteller	Maico	
Typ	DRD H 80/6 Ex	Explosionsschutz
Fördervolumen (unbelastet)	22664 m ³ /h	Hohe Leistung
Drehzahl	970 1/min	
Nennspannung	400 V	Drehstrom
Frequenz	50 Hz	
Nennleistung	3 kW (3000 W)	
Nennstrom (INenn)	6,75 A	

Parameter	Wert	Besonderheit
Schutzart (IP)	IP55	Spritzwasser- und Staubschutz
Wärmeklasse	F	
Betriebsart	S1	Dauerbetrieb
Mediumtemperatur	-20 °C bis +40 °C	Breiter Einsatzbereich
Umgebungstemperatur (Ta)	-20 °C ≤ Ta ≤ +40 °C	
Temperaturklasse	T4	Nach ATEX
Motor	Asynchroner Drehstrommotor, IE3	Energieeffizient
Lauftradtyp	Radial, rückwärtsgekrümmt	Optimale Luftförderung
Drehzahlsteuerbar	Ja (20 Hz - 50 Hz)	Über Frequenzumrichter
Reversierbarkeit	Nein	
Polumschaltbar	Nein	
PTC DIN 44082	M 100	Motortemperaturüberwachung
Kabelverschraubung	Ex d-Ausführung	Im Lieferumfang enthalten
Anschluss	Im Klemmenkasten am Motor	

Abmessung	Maß	Hinweis
Breite	1400 mm	
Höhe	1150 mm	
Tiefe	1400 mm	
Baugröße	800 mm	
Kanalbreite	1400 mm	
Kanalhöhe	1150 mm	
Nenndurchmesser Kanal	470 mm	
Gewicht	220 kg	Ohne Verpackung
Material Gehäuse	Stahlblech, verzinkt	Robust und korrosionsbeständig
Material Laufräder	Stahlblech, verzinkt	
Material Wetterschutzhaube	Kunststoff	
Farbe	Grau	
Einbauort	Flachdach	Horizontal ausblasend
Einbaulage	Senkrecht	

ATEX-Spezifikationen

Parameter	Wert	Zertifizierung
Gerätegruppe nach RL 2014/34/EU	II	
Explosionsschutz-Kategorie (Gas)	Kat. 2G	Für Zonen 1 und 2
EX-Bezeichnung nach ATEX-Richtlinie	Ex II 2 G	
EX-Bezeichnung nach Norm	Ex db IIB+H2 T4 Gb X / Ex h IIB+H2 T4 Gb X	Inklusive Wasserstoff (H2)
Zündschutzarten	d (druckfeste Kapselung), c (konstruktive Sicherheit)	
Für Ex-Zone Gas	1, 2	
Qualifiziert für Gase/Dämpfe	Ex-Gruppe IIA, IIB, zusätzlich Wasserstoff	

Einsatzbereiche & Anwendungsszenarien

Der Maico Radial-Dachventilator DRD H 80/6 Ex ist die ideale Lösung für alle industriellen Anwendungen, bei denen eine sichere und effiziente Entlüftung in explosionsgefährdeten Umgebungen erforderlich ist. Er ist für den Einsatz in chemischen und petrochemischen Anlagen, Lackierereien, Laboren oder Produktionsstätten mit brennbaren Gasen und Dämpfen der Zonen 1 und 2 prädestiniert.

Dank seiner robusten Bauweise und ATEX-Zertifizierung gewährleistet er höchste Betriebssicherheit, selbst unter anspruchsvollsten Bedingungen, und ist daher eine zuverlässige Wahl für die Einhaltung strenger Sicherheitsvorschriften und den Schutz von Mitarbeitern und Sachwerten.

Hersteller & Qualität

Maico ist ein renommierter Hersteller von Lüftungstechnik, bekannt für seine hochwertigen und zuverlässigen Produkte. Die Radial-Dachventilatoren der DRD H Ex-Serie erfüllen die strengen Sicherheitsanforderungen der Europäischen Richtlinie RL 2014/34/EU für Geräte und Schutzsysteme in explosionsgefährdeten Bereichen. Dies unterstreicht das Engagement von Maico für höchste Qualitätsstandards und die Einhaltung relevanter Normen im Bereich Explosionsschutz und Sicherheitstechnik.

Investieren Sie in den Maico Radial-Dachventilator DRD H 80/6 Ex und sichern Sie sich höchste Betriebssicherheit und Effizienz in explosionsgefährdeten Bereichen!

Dieser leistungsstarke Ventilator ist Ihre zuverlässige Wahl für anspruchsvolle Industrieanwendungen, die präzise Luftführung und kompromisslosen Explosionsschutz erfordern.