

Online ansehen: <https://www.luftbude.de/zentrale-lueftung/helios/helios-air1-rh-15000-so-lueftungsgeraet-mit-wrg-04360-lb16080/>

Helios Lüftungsgerät AIR1 RH 15000/SO mit Adsorptionsrotor

Leistungsstark mit 14700 m³/h und 90% WRG für höchste Energieeffizienz



Artikel-Nr.	LB16080
Hersteller-Nr.	04360
EAN	4010184043607
Hersteller	Helios

56.360,30 €

Preise inkl. MwSt. zzgl. Versandkosten · Preis zum Zeitpunkt der Erstellung
(25.10.2026), Änderungen vorbehalten

Beschreibung

Helios AIR1 RH 15000/SO - Effiziente Lüftung mit maximaler Wärmerückgewinnung

Revolutionieren Sie Ihr Raumklima mit dem Helios AIR1 RH 15000/SO - für optimale Luftqualität und höchste Energieeffizienz.

Das Helios AIR1 RH 15000/SO ist ein hochleistungsfähiges Kompaktlüftungsgerät, das speziell für die bodenstehende Installation in Innenräumen oder zur Außenaufstellung konzipiert wurde. Mit seiner hocheffizienten Wärme- und Feuchterückgewinnung mittels eines beschichteten Rotationswärmeübertragers sorgt es für exzellente Luftqualität und minimiert gleichzeitig den Energieverbrauch. Das Gerät ist komplett regelungsfertig und vorverdrahtet für eine schnelle Inbetriebnahme.

Ihre Vorteile im Überblick:

- **Höchste Energieeffizienz:** Erzielt eine Wärmerückgewinnung von bis zu 90% nach EN308 und eine Rückfeuchtezahl von bis zu 90% durch den fortschrittlichen Adsorptionsrotor.
- **Flexible Installation:** Universelle Aufstellung mit Außenluftanschluss links oder rechts möglich, sowohl im Innen- als auch im Außenbereich.
- **Optimale Luftqualität:** Effektive Filterung der Außenluft (serienmäßig ePM1 55% (F7)) und Abluft (ePM10 50% (M5)), optional erweiterbar für noch bessere Reinheit.
- **Robuste und langlebige Bauweise:** Gehäuse aus thermisch optimierten Aluminium-Rahmenprofilen und Aluzink-Blech, allseitig isoliert und korrosionsbeständig beschichtet.
- **Einfache Wartung:** Großzügige Revisionsöffnungen auf beiden Seiten und Segmentbauweise ermöglichen einen unkomplizierten Zugang und Transport.
- **Intelligente Steuerung:** Vielseitige Regelungsfunktionen wie Volumenkonstant (CAV), Druckkonstant (VAV) oder Drehzahlkonstant (CRPM), erweiterbar für bedarfsgeführte Lüftung.

Hocheffiziente Wärme- und Feuchterückgewinnung

Das Herzstück des Helios AIR1 RH 15000/SO ist der hocheffiziente, beschichtete Rotationswärmeübertrager (Adsorptionsrotor). Dieser ermöglicht eine Wärmerückgewinnung von bis zu 90% nach EN308 und eine Rückfeuchtezahl von bis zu 90%, was den Energieverbrauch erheblich reduziert und ein angenehmes Raumklima mit optimierter Luftfeuchtigkeit gewährleistet. Ein integriertes Dichtungssystem sowie eine Spülkammer optimieren die Funktionsweise.

Zusätzlich sorgt eine serienmäßige Frostsicherung durch ein eingebautes elektrisches Vorheizregister für den Schutz des Wärmetauschers, während optionale Elektro- oder Warmwasser-Nachheizregister zur weiteren Temperierung der Zuluft verfügbar sind.

Intelligente Regelung und Gebäudemanagement-Integration

Das Gerät wird mit einer wartungsfreundlichen und betriebsbereit ausgelieferten Regelung geliefert. Verschiedene Lüftungsmodi wie Volumenkonstant (CAV), Druckkonstant (VAV, Zubehör erforderlich) oder Drehzahlkonstant (CRPM in % oder über Wochenprogramm) ermöglichen eine präzise Anpassung an die jeweiligen Anforderungen. Für eine bedarfsgeführte Lüftung (Ventilation-On-Demand, VOD) können bis zu 18 Sensoren für Feuchte, CO₂ oder VOC angeschlossen werden, die den Betrieb vollautomatisch steuern.

Die Anbindung an die Gebäudeleittechnik (GLT) ist über BACnet TCP/IP, BACnet MS/TP oder MODBUS TCP/IP (RTU) problemlos möglich. Digitale Eingänge für Feueralarm und externe Schalter sowie ein digitaler Ausgang für Sammelstörmeldungen gewährleisten die Systemsicherheit. Externe Ventilator-Ansteuerungen über zwei analoge 0-10V Eingänge ermöglichen zudem eine separate Steuerung von Zuluft- und Abluftventilator.

Robuste Bauweise und wartungsfreundliches Design

Das Gehäuse des Helios AIR1 RH 15000/SO besteht aus thermisch optimierten Aluminium-Rahmenprofilen und doppelwandigen Paneelen aus Aluzink-Blech. Diese sind allseitig mit 50mm Mineralwolle isoliert, was eine optimale Wärme- und Schalldämmung gewährleistet. Die Außenflächen sind korrosionsbeständig (Klasse C4) beschichtet (RAL 7047), während die Innenseiten verzinkt sind. Die Gehäuseklassen gemäß DIN EN 1886 sind T2/TB2/D1, was die hohe Qualität und Dichtheit unterstreicht.

Großzügige Revisionsöffnungen auf beiden Geräteseiten ermöglichen einen einfachen Zugang zu allen Komponenten für Wartungs- und Reinigungsarbeiten. Für einen vereinfachten Transport an den Aufstellort wird das Gerät in praktischen Segmenten angeliefert.

Leistungsstarke EC-Ventilatoren und effiziente Filtertechnik

Ausgestattet mit zwei modernen EC-Motoren der Klasse IE4, garantieren die Ventilatoren des AIR1 RH 15000/SO niedrige SFP-Werte und einen geräuscharmen, vibrationsarmen Betrieb dank dynamischer Wuchtung und Schwingungsdämpfung. Die Ventilatoren sind stufenlos über ein 0-10V Signal steuerbar und ermöglichen so eine präzise Anpassung des Luftstroms.

Das Gerät verfügt über serienmäßige Kassettenfilter der Klassen ePM1 55% (F7) für die Außenluft und ePM10 50% (M5) für die Abluft. Optional können diese auf ePM1 80% (F9) in der Außenluft und ePM1 55% (F7) in der Abluft sowie Vorfilter ePM 10 50% (M5) aufgerüstet werden. Eine dynamische, volumenstromabhängige Drucküberwachung der Filter gewährleistet jederzeit optimale Filterleistung und informiert über notwendige Filterwechsel.

Technische Spezifikationen

Parameter	Wert	Besonderheit
Max. Volumenstrom	14700 m ³ /h	bei 400 Pa extern
Nennstrom	18,3/18,3/21,4 A	
Spannung / Frequenz	3 N PH 400 V, 50 Hz	
Temperatur Arbeitsbereich	-20°C bis +40°C	
Aufstellungstemperatur	0°C bis +50°C	

Abmessung	Maß	Hinweis
Länge	2535 mm	
Breite	2260 mm	
Höhe	2645 mm	
Kanalanschluss	1600 x 710 mm	
Gewicht	1531,1 kg	

Einsatzbereiche & Anwendungsszenarien

Das Helios AIR1 RH 15000/SO eignet sich ideal für eine Vielzahl von Anwendungen, die eine effiziente und zuverlässige Lüftung mit Wärmerückgewinnung erfordern. Durch seine robuste Bauweise ist es sowohl für die Installation in technischen Räumen von Gebäuden als auch für die Außenaufstellung bestens geeignet.

Typische Einsatzbereiche umfassen: Große Bürogebäude, Schulen, Krankenhäuser, Einkaufszentren, Mehrzweckhallen oder industrielle Anlagen, wo eine hohe Luftqualität und Energieeffizienz entscheidend sind.

Hersteller & Qualität

Das Helios AIR1 RH 15000/SO wird von Helios Ventilatoren hergestellt, einem renommierten Unternehmen, das für seine hochwertigen und innovativen Lüftungslösungen bekannt ist. Das Gerät erfüllt höchste Qualitätsstandards und ist gemäß DIN EN 1886 in den Gehäuseklassen T2/TB2/D1 klassifiziert, was seine Langlebigkeit und Zuverlässigkeit unterstreicht. Die korrosionsbeständige Beschichtung (Klasse C4) gewährleistet eine lange Lebensdauer, auch unter anspruchsvollen Bedingungen.

Investieren Sie in die Zukunft Ihres Raumklimas mit dem Helios AIR1 RH 15000/SO - für dauerhaft frische Luft, maximale Energieeffizienz und signifikante Betriebskosteneinsparungen.

Unser Expertenteam steht Ihnen gerne zur Verfügung, um Sie bei der Auswahl und Planung der optimalen Lüftungslösung für Ihre spezifischen Anforderungen zu beraten.