

Online ansehen: <https://www.luftbude.de/zentrale-lueftung/helios/helios-air1-rh-15000-lueftungsgeraet-mit-wrg-04351-lb16071/>

Helios AIR1 RH 15000 Lüftungsgerät 15000 m³/h

Effiziente Luftqualität mit 90% Wärmerückgewinnung und EC-Motoren



Artikel-Nr.	LB16071
Hersteller-Nr.	04351
EAN	4010184043515
Hersteller	Helios

49.677,26 €

Preise inkl. MwSt. zzgl. Versandkosten · Preis zum Zeitpunkt der Erstellung
(25.10.2026), Änderungen vorbehalten

Beschreibung

Helios AIR1 RH 15000 - Hocheffiziente Lüftung & Wärmerückgewinnung

Optimale Luftqualität und Energieeffizienz mit dem Helios AIR1 RH 15000 - für ein gesundes und nachhaltiges Raumklima.

Das Helios AIR1 RH 15000 ist ein leistungsstarkes Kompaktlüftungsgerät mit hocheffizienter Wärme- und Feuchterückgewinnung. Es eignet sich ideal für die bodenstehende Installation in Innenräumen sowie für die Außenaufstellung. Dieses Gerät minimiert den Energieverbrauch und gewährleistet gleichzeitig eine hygienische Frischluftzufuhr, was es zur optimalen Lösung für anspruchsvolle Lüftungsanforderungen macht.

Ihre Vorteile im Überblick:

- **Hocheffiziente Wärmerückgewinnung:** Eurovent-zertifizierter Rotations-Wärmetauscher gewährleistet Vereisungssicherheit und eine Rückgewinnung von bis zu 90% nach EN308.
- **Flexible Installation:** Universelle Aufstellung mit Außenluftanschluss links oder rechts möglich, sowohl für Innen- als auch Außenbereiche.
- **Robuste Bauweise:** Gehäuse aus thermisch optimierten Aluminium-Rahmenprofilen und doppelwandigen, isolierten Aluzink-Paneelen.
- **Minimale Energieverluste:** EC-Motoren der Klasse IE4 mit sehr niedrigen SFP-Werten und stufenloser Steuerung.
- **Umfassende Filtration:** Serienmäßig mit ePM1 55% (F7) und ePM10 50% (M5) Filtern, mit Optionen bis F9 für maximale Luftreinheit.
- **Intelligente Regelung:** Betriebsbereit ausgelieferte Regelung mit Funktionen wie Volumen- und Druckkonstant sowie Anbindung an GLT-Systeme.
- **Einfache Wartung:** Großzügige Revisionsöffnungen und steckbare Komponenten für schnellen Zugang und reduzierte Servicezeiten.

Gehäusekonzept

Das Gehäuse besteht aus robusten, stabilen Aluminium-Rahmenprofilen, die thermisch optimiert sind, um Wärmebrücken zu minimieren. Doppelwandige Paneele aus Aluzink-Blech sind allseitig mit 50 mm Mineralwolle isoliert. Die Außenseite ist korrosionsbeständig beschichtet (RAL 7047, Korrosionsschutzklasse C4), während die Innenseite verzinkt ist.

Dieses Konzept sorgt für eine optimale Wärme- und Schalldämmung, eine hohe Korrosionsbeständigkeit und erfüllt die Gehäuseklassen T2/TB2/D1 gemäß DIN EN 1886. Großzügige Revisionsöffnungen erleichtern den Zugang für Wartungsarbeiten.

Rotations-Wärmetauscher

Der Eurovent-zertifizierte Rotations-Wärmetauscher aus Aluminium (Kondensationsrotor) ist für die Wärme- und Kälterückgewinnung ausgelegt. Er gewährleistet Vereisungssicherheit bis ca. -15 °C Außenlufttemperatur und erreicht eine Rückgewinnung von bis zu 90% nach EN308.

Ein ausgeklügeltes Bürstendichtungssystem und eine Spülkammer sorgen für optimale Hygiene und minimieren interne Leckagen. Der innovative Antriebsriemen „Power-Belt“ bietet hohe Verschleißfestigkeit und eine lange Lebensdauer, während eine Bypass-Funktion die freie Kühlung durch Anhalten des Rotors ermöglicht.

Effiziente Ventilatoren

Das Gerät ist mit zwei direktangetriebenen EC-Motoren der Energieeffizienzklasse IE4 ausgestattet, die dynamisch gewuchtet und schwingungsgedämpft gelagert sind. Dies gewährleistet einen sehr niedrigen SFP-Wert.

Die Ventilatoren sind stufenlos über ein 0-10V Signal steuerbar, was eine präzise Anpassung an den Luftbedarf ermöglicht. Steckverbindungen an allen elektrischen Bauteilen vereinfachen Wartungsarbeiten erheblich.

Modulare Filtertechnik

Serienmäßig sind zwei großflächige, druckverlustoptimierte Kassettenfilter eingebaut: ein Außenluftfilter ePM1 55% (F7) und ein Abluftfilter ePM10 50% (M5). Die Filterüberwachung erfolgt mittels dynamischer, volumenstromabhängiger Drucküberwachung.

Optional ist der Einsatz von Filtern bis Klasse ePM1 80% (F9) in der Außenluft und ePM1 55% (F7) in der Abluft möglich. Zusätzlich können Vorfilter der Klasse ePM10 50% (M5) in der Außenluft direkt im Gerät eingesetzt werden, um die Luftqualität weiter zu optimieren.

Smartes Regelungssystem

Das Gerät wird mit einer vielseitigen, betriebsbereiten Regelung ausgeliefert, die wartungsfreundlich in einem Anschlusskasten seitlich am Gerät angebracht ist. Die Regelung ist werkseitig verdrahtet und funktionstestet.

Regelungsfunktionen umfassen Volumenkonstant (CAV), Druckkonstant (VAV, Zubehör erforderlich) und Drehzahlkonstant (CRPM in % oder über Wochenprogramm). Automatischer Lüftungsbetrieb (Ventilation-On-Demand) ist mittels Feuchte-, CO₂- oder VOC-Sensoren möglich (bis zu 18 Sensoren anschließbar). Zusätzlich bietet die Regelung freie Kühlung, aktive Kühlung mittels Kühlregister und vielfältige Temperaturregelungsoptionen (z.B. Konstante Zuluft, außen temperaturegeführte Zuluft). Die Anbindung an die GLT über BACnet TCP/IP, BACnet MS/TP oder MODBUS TCP/IP (RTU) ist ebenfalls möglich.

Technische Spezifikationen

Parameter	Wert	Besonderheit
Max. Volumenstrom	15000 m ³ /h	bei 400 Pa extern
Nennstrom	18,3/18,3/20,3 A	

Parameter	Wert	Besonderheit
Spannung / Frequenz	3 N ~ 400 V, 50 Hz	
Temperatur Arbeitsbereich	-20 °C bis +40 °C	
Aufstellungstemperatur	0 °C bis +50 °C	

Abmessung	Maß	Hinweis
Länge	2670 mm	
Breite	2160 mm	
Höhe	2535 mm	
Kanalanschluss	1600 x 710 mm	
Gewicht (Gerät)	1500 kg	

Einsatzbereiche & Anwendungsszenarien

Das Helios AIR1 RH 15000 ist ideal für die bodenstehende Installation in Innenräumen oder zur flexiblen Außenaufstellung geeignet. Seine Leistungsfähigkeit prädestiniert es für Anwendungen in Industriegebäuden, Büros, Schulen oder öffentlichen Einrichtungen.

Es löst typische Probleme wie verbrauchte Luft, hohe Energiekosten und mangelnde Luftqualität, indem es eine konstante Zufuhr von hygienisch aufbereiteter Frischluft gewährleistet und gleichzeitig die Energierückgewinnung maximiert. Dies trägt maßgeblich zur Schaffung eines gesunden und komfortablen Raumklimas bei.

Hersteller & Qualität

Helios Ventilatoren, ein führender Hersteller von Lüftungstechnik, steht für höchste Qualität und Zuverlässigkeit. Das AIR1 RH 15000 entspricht strengen Normen wie DIN EN 1886 für Gehäuseklassen (T2/TB2/D1) und ist außen korrosionsbeständig beschichtet (C4), was eine lange Lebensdauer garantiert. Der Eurovent-zertifizierte Wärmetauscher unterstreicht den hohen Qualitätsanspruch und die Einhaltung internationaler Standards.

Erleben Sie die nächste Generation der Lüftungstechnik mit dem Helios AIR1 RH 15000 und investieren Sie in optimale Luftqualität und nachhaltige Effizienz.

Für eine individuelle Beratung und weitere Informationen kontaktieren Sie unsere Experten – wir finden die passende Lösung für Ihr Projekt und stehen Ihnen bei der Auswahl und Planung jederzeit zur Seite.