

Online ansehen: <https://www.luftbude.de/kermi/kermi-x-well-s600-rh-wohnraumlueftungs.-mit-vorheizregister-ausfuehrung-rechts-y1101160003k-lb60202/>

Kermi Wohnraumlüftung x-well S600 RH mit 600 m³/h WRG

Gesunde Raumluft durch 89% WRG, Vorheizregister und F7/M5 Filter



Artikel-Nr.	LB60202
Hersteller-Nr.	Y1101160003K
EAN	4063769262337
Hersteller	Kermi

3.433,42 €

Preise inkl. MwSt. zzgl. Versandkosten · Preis zum Zeitpunkt der Erstellung (25.10.2026), Änderungen vorbehalten

Beschreibung

Kermi x-well S600 RH Wohnraumlüftungsgerät mit Vorheizregister Ausführung Rechts

Artikelnummer: KERMI-Y1101160003K

Das Kermi x-well S600 RH ist ein hochmodernes Wohnraumlüftungsgerät, das für eine komfortable und gesunde Raumluftqualität sorgt. Ausgestattet mit einem Vorheizregister und einer Wärmerückgewinnung, bietet es eine effiziente Lösung für die Lüftung von Wohnräumen.

Ihre Vorteile im Überblick:

- **Hohe Effizienz:** Mit einem Wärmerückgewinnungsgrad von 89% nach EN 13141-7 und 85% nach PHI wird die Energieeffizienz maximiert.
- **Bedarfsgesteuerte Regelung:** Die Lüftung passt sich automatisch an die Luftfeuchtigkeit an, was für ein optimales Raumklima sorgt.
- **Benutzerfreundlichkeit:** Die Bedienung erfolgt einfach über 5 Stufen, und das abnehmbare Frontteil erleichtert Service- und Wartungsarbeiten.
- **Komfort:** Integrierter Sommerbypass sorgt für angenehme Temperaturen auch im Sommer.
- **Zuverlässige Leistung:** EC-Motoren und hochwertige Filter (Außenluft: ePM1 55% (F7), Abluft: ePM10 50% (M5)) gewährleisten eine konstante und saubere Luftzufuhr.

Wohnraumlüftung mit Komfort und Effizienz

Das Kermi x-well S600 RH Lüftungsgerät kombiniert fortschrittliche Technologie mit einfacher Handhabung. Das Herzstück bildet der Kreuzgegenstrom-Wärmeübertrager aus Polystyrol, der beeindruckende 89% der Wärme aus der Abluft zurückgewinnt. Dies spart Heizkosten und reduziert den CO₂-Fußabdruck Ihres Gebäudes. Die bedarfsgesteuerte Regelung mittels integriertem Feuchtigkeitssensor passt die Lüftungsleistung automatisch an die tatsächliche Raumnutzung an, was für ein gesundes und ausgeglichenes Raumklima sorgt.

Das Gehäuse aus weiß pulverbeschichtetem Stahlblech (RAL 9003) ist nicht nur optisch ansprechend, sondern auch wärme- und schallisoliert. Dies trägt zu einem ruhigen Betriebsgeräusch und einer verbesserten Energieeffizienz bei. Die einfache Bedienung über 5 Stufen und der integrierte Sommerbypass, der im Sommer für Kühlung sorgt, erhöhen den Wohnkomfort zusätzlich.

Innovative Technik für beste Luftqualität

Die Außenluft wird durch einen hocheffizienten ePM1 55% (F7) Filter gereinigt, während der Abluftfilter vom Typ ePM10 50% (M5) dafür sorgt, dass keine unnötigen Gerüche oder Partikel in die Außenluft abgegeben werden. Messstutzen für den Anschluss eines Differenzdruckmessgeräts ermöglichen eine präzise Einregulierung der Volumenströme. Die Verwendung von Radialventilatoren mit energieeffizienten EC-Motoren gewährleistet einen leisen und sparsamen Betrieb.

Das abnehmbare Frontteil ermöglicht einen einfachen Zugang für den Austausch der Filterkassetten und für Wartungsarbeiten. Ein integrierter Filterwechselindikator informiert Sie rechtzeitig, wann ein Austausch notwendig ist.

Zertifizierte Leistung

Das Kermi x-well S600 RH ist nach der Verordnung (EU) Nr. 1254/2015 in die Energieeffizienzklasse A eingestuft. Die Elektroeffizienz nach PHI beträgt hervorragende 0,32 Wh/m³.

Technische Spezifikationen

Parameter	Wert	Besonderheit
Hersteller	Kermi	
Produktlinie	x-well	
Modell	S600 RH	
Funktion	Wohnraumlüftungsgerät mit Wärmerückgewinnung und Vorheizregister	Ausführung Rechts
Regelung	Bedarfsgesteuert über relative Luftfeuchte	Integrierter Feuchtigkeitssensor
Wärmeübertrager	Kreuzgegenstrom	Polystyrol
Außenluftfilter	ePM1 55%	F7
Abluftfilter	ePM10 50%	M5
Ventilatoren	Radial	EC-Motor
Spannung	230 V (+- 10 %), 50/60 HZ	
Energieeffizienzklasse	A	nach Verordnung (EU) Nr. 1254/2015
Wärmerückgewinnungsgrad	89%	nach EN 13141-7
Wärmebereitstellung nach PHI	85%	
Elektroeffizienz nach PHI	0,32 Wh/m ³	
Max. Luftmenge	600 m ³ /h	bei 100 Pa
Empfohlener Einsatzbereich Nennlüftung	220 m ³ /h bis 420 m ³ /h	

Abmessung	Maß	Hinweis
Abmessungen (BxTxH)	660 x 680 x 980 mm	
Anschlüsse	DN 180	
Gewicht	60 kg	

Einsatzbereiche & Anwendungsszenarien

Das Kermi x-well S600 RH ist ideal für den Einsatz in Wohngebäuden, die eine zentrale Lüftungsanlage mit Wärmerückgewinnung erfordern. Es eignet sich für Neubauten und Sanierungsprojekte, bei denen Wert auf Energieeffizienz und eine konstant hohe Luftqualität gelegt wird.

Durch die bedarfsgesteuerte Regelung und die hohe Effizienz ist das Gerät besonders wirtschaftlich im Betrieb. Die Ausführung mit Vorheizregister gewährleistet auch bei niedrigen Außentemperaturen eine angenehme Zulufttemperatur.

Der integrierte Sommerbypass sorgt für eine passive Kühlung an warmen Tagen, indem er die erwärmte Außenluft direkt in die Zuluft leitet, ohne den Wärmeübertrager zu durchlaufen.

Hersteller & Qualität

Kermi ist ein renommierter Hersteller von innovativen und hochwertigen Produkten für die Gebäudetechnik. Mit jahrzehntelanger Erfahrung und einem klaren Fokus auf Qualität und Nachhaltigkeit bietet Kermi Lösungen, die höchsten Ansprüchen gerecht werden.

Kermi steht für Langlebigkeit und Zuverlässigkeit. Das x-well S600 RH ist keine Ausnahme und überzeugt durch seine robuste Bauweise und die Verwendung von hochwertigen Komponenten.

Die Energieeffizienzklasse A und die Zertifizierungen nach relevanten Normen unterstreichen den Anspruch von Kermi an höchste Produktqualität und Umweltverträglichkeit.