

Online ansehen: <https://www.luftbude.de/zubehoer/systemair/systemair-igc-li-250-ansauggitter-de-92763-lb45105/>

Systemair Ansauggitter IGC-LI-250 Ø 250 mm Aluminium

Robustes Edelstahl Vogelschutzgitter für Zu- und Abluft an Fassaden



Artikel-Nr. LB45105

Hersteller-Nr. 92763

Hersteller Systemair

51,05 €

Preise inkl. MwSt. zzgl. Versandkosten · Preis zum Zeitpunkt der Erstellung
(25.10.2026), Änderungen vorbehalten

Beschreibung

Systemair IGC-LI-250 Ansauggitter - Effektive Luftzirkulation für Ihr Gebäude

Schützen Sie Ihr Gebäude effektiv vor unerwünschten Eindringlingen und sorgen Sie gleichzeitig für optimale Luftzirkulation mit dem Systemair IGC-LI-250 Ansauggitter.

Das Systemair IGC-LI-250 Ansauggitter ist die ideale Lösung für die Montage an Außenwänden Ihres Gebäudes. Gefertigt aus hochwertigem Aluminium und ausgestattet mit einem robusten Vogelschutzgitter aus Edelstahl, gewährleistet es Langlebigkeit und zuverlässigen Schutz. Es eignet sich perfekt für sowohl Zu- als auch Abluftanwendungen und trägt maßgeblich zu einem gesunden Raumklima bei.

Ihre Vorteile im Überblick:

- **Robuster Schutz:** Das integrierte Edelstahl-Vogelschutzgitter hält Vögel und größere Insekten zuverlässig fern.
- **Langlebiges Material:** Hergestellt aus hochwertigem Aluminium für eine lange Lebensdauer, auch bei Außeneinsatz.
- **Flexible Anwendung:** Geeignet für Zuluft- und Abluftsysteme, vielseitig einsetzbar an Außenwänden.
- **Einfache Montage:** Konzipiert für eine unkomplizierte Befestigung an der Außenwand.
- **Optimale Luftführung:** Sorgt für eine ungehinderte und effiziente Luftzirkulation.

Zuverlässiger Schutz dank Edelstahl-Vogelschutzgitter

Das feinmaschige Gitter aus rostfreiem Edelstahl ist speziell dafür entwickelt worden, das Eindringen von Vögeln und anderen unerwünschten Tieren in Ihr Lüftungssystem zu verhindern. Dies schützt nicht nur Ihre Lüftungsanlage vor Beschädigungen und Verstopfungen, sondern trägt auch zur Hygiene in Ihren Räumlichkeiten bei.

Die Verwendung von Edelstahl gewährleistet dabei eine hohe Korrosionsbeständigkeit und Langlebigkeit, selbst unter widrigen Witterungsbedingungen. Sie können sich auf einen dauerhaften Schutz verlassen.

Hochwertiges Aluminium für anspruchsvolle Umgebungen

Das Gehäuse des Ansauggitters besteht aus robustem Aluminium. Dieses Material ist bekannt für seine leichte Bauweise, hohe Stabilität und hervorragende Widerstandsfähigkeit gegenüber Umwelteinflüssen wie Feuchtigkeit und Temperaturschwankungen.

Die Aluminiumkonstruktion sorgt dafür, dass das Ansauggitter auch nach Jahren des Außeneinsatzes seine Form und Funktion behält. Es ist die perfekte Wahl für eine dauerhafte und wartungsarme Installation.

Vielseitige Anwendung für Zu- und Abluft

Das Systemair IGC-LI-250 Ansauggitter ist universell einsetzbar und eignet sich sowohl für die Ansaugung frischer Außenluft (Zuluft) als auch für die Abführung verbrauchter Raumluft (Abluft). Diese Flexibilität macht es zu einer praktischen Lösung für eine Vielzahl von Lüftungsanforderungen in Wohn-, Gewerbe-

und Industriegebäuden.

Durch die einfache Montage an Außenwänden lässt sich das Gitter nahtlos in bestehende oder neue Lüftungssysteme integrieren, um eine effiziente Luftqualität sicherzustellen.

Technische Spezifikationen

Parameter	Wert	Besonderheit
Material	Aluminium	Hochwertig und langlebig
Schutzgitter	Edelstahl	Vogelschutz, rostfrei
Einsatzbereich	Außenwandmontage	Für Zu- und Abluft
Modell	IGC-LI-250 DE	Speziell für den deutschen Markt

Einsatzbereiche & Anwendungsszenarien

Das Systemair IGC-LI-250 Ansauggitter eignet sich hervorragend für die Installation an der Außenfassade von Wohngebäuden, um frische Luft zuzuführen oder verbrauchte Luft abzuführen, ohne dass Tiere eindringen können.

In gewerblichen Objekten wie Büros oder Geschäften sorgt das Gitter für eine ungestörte Luftzirkulation und schützt gleichzeitig die Lüftungstechnik vor externen Störeinflüssen.

Auch in industriellen Anwendungen oder technischen Räumen bietet das Gitter zuverlässigen Schutz und ermöglicht eine effiziente Be- und Entlüftung.

Hersteller & Qualität

Systemair ist ein weltweit führender Hersteller von Lüftungsprodukten und steht für höchste Qualität, innovative Technik und Zuverlässigkeit. Das IGC-LI-250 Ansauggitter wird nach strengen Qualitätsstandards gefertigt, um eine langanhaltende Funktion und Sicherheit zu gewährleisten.

Entscheiden Sie sich jetzt für das Systemair IGC-LI-250 Ansauggitter und sichern Sie sich eine saubere, sichere und effiziente Luftzirkulation für Ihr Gebäude!

Bestellen Sie noch heute und profitieren Sie von der bewährten Qualität und Funktionalität von Systemair. Bei Fragen steht Ihnen unser Expertenteam gerne zur Verfügung.

Hinweis: Symbolfoto / Grafische Darstellung.

Das gelieferte Produkt entspricht der technischen Spezifikation, kann jedoch in optischen Details (z.B. Gehäuseform, Beschriftung) von der Abbildung abweichen.