

Online ansehen: <https://www.luftbude.de/ablucht/blauberg/halbaxial-rohrventilator-bl-turbo-100-von-blauberg-8018060-lb30404/>

Blauberg Turbo 100 Halbaxial-Rohrventilator DN 100

Effizienter Zu- und Abluftventilator mit 220 m³/h bei 27 dB(A)



Artikel-Nr.	LB30404
Hersteller-Nr.	8018060
EAN	4058448018060
Hersteller	Blauberg

83,54 €

Preise inkl. MwSt. zzgl. Versandkosten · Preis zum Zeitpunkt der Erstellung
(25.10.2026), Änderungen vorbehalten

Beschreibung

Blauberg Turbo 100 - Effiziente Rohrbelüftung für Gewerbe und Wohnraum

Sorgen Sie mit dem Blauberg Turbo 100 für optimale Luftzirkulation in Gewerbe- und Wohnräumen - der leistungsstarke und vielseitige Rohrventilator für Zu- und Abluftsysteme.

Der Blauberg Turbo 100 ist ein kompakter und dennoch kraftvoller Halbaxial-Rohrventilator, ideal für die Belüftung von Räumen, die eine hohe Luftwechselrate bei niedrigem Geräuschpegel erfordern. Ob in gewerblichen Umgebungen oder im privaten Wohnbereich - der Turbo 100 bietet eine zuverlässige und effiziente Lösung für ein gesundes Raumklima.

Ihre Vorteile im Überblick:

- **Hohe Leistung:** Bietet einen starken Luftstrom von bis zu 220 m³/h für eine effektive Be- und Entlüftung.
- **Geringe Geräuschentwicklung:** Sorgt mit einem Schallpegel von nur 27 dB(A) in der minimalen Betriebsstufe für einen leisen Betrieb.
- **Kompakte Bauweise:** Ermöglicht die Installation in beengten Platzverhältnissen, ideal auch für Zwischendecken.
- **Einfache Installation und Wartung:** Dank des speziellen Gehäusedesigns lässt sich der Ventilator leicht demontieren und warten, ohne die Luftkanäle zu entfernen.
- **Vielseitige Einsatzmöglichkeiten:** Geeignet für Zu- und Abluftsysteme in verschiedensten Räumlichkeiten.

Kompaktes Design

Das Gehäuse des Turbo 100 ist aus schwer entflammbarem Polypropylen gefertigt und ermöglicht dank seiner durchdachten Konstruktion eine einfache Demontage des Laufrads und des Motorblocks. Dies erleichtert die Wartung erheblich, ohne dass der Luftkanal demontiert werden muss.

Der Vorteil liegt in der Zeitersparnis und der Minimierung von Ausfallzeiten, da der Ventilator schnell gereinigt oder repariert werden kann.

Zwei Geschwindigkeitsstufen

Der Ventilator verfügt über einen zweiphasigen, kugellagerten Motor, der für einen zuverlässigen und langlebigen Betrieb sorgt. Ein integrierter thermischer Überlastungsschutz schützt den Motor vor Beschädigungen durch Überhitzung.

Die zwei Geschwindigkeitsstufen ermöglichen es, die Luftmenge an die jeweiligen Bedürfnisse anzupassen, was Energie spart und den Geräuschpegel reduziert. Der Überlastungsschutz sorgt für zusätzliche Sicherheit und verlängert die Lebensdauer des Ventilators.

Flexible Montage

Der Turbo 100 kann dank seiner kompakten Bauweise in jeder Position des Lüftungssystems installiert werden, von der Zuluft bis zum Ende der Luftkanäle. Die Montage erfolgt einfach an Wand oder Decke mithilfe einer Montageplatte.

Die flexible Montage ermöglicht eine optimale Positionierung des Ventilators im Raum, um eine maximale Luftzirkulation zu gewährleisten. Dies ist besonders vorteilhaft in Räumen mit begrenztem Platzangebot.

Technische Spezifikationen

Parameter	Turbo 100 min	Turbo 100 max	Einheit
Spannung	230	230	V
Phase	1	1	~
Frequenz	50/60	50/60	Hz
Leistung	23	25	W
Strom	0.10	0.11	A
Drehzahl	1980	2545	min ⁻¹
Maximaler Luftdurchsatz	170	220	m³/h
Maximaler Luftdurchsatz	47	61	l/s
Schalldruckpegel in 3 m Entfernung	27	32	dB(A)
Maximale Betriebstemperatur	60	60	°C
Motor IP Schutzart	IP44	IP44	-
Gesamte IP Schutzart	IPX4	IPX4	-
EC Motor	Nein	Nein	-
Gehäusematerial	Kunststoff	Kunststoff	-
Geeignet für Aussenmontage	Nein	Nein	-
Schallgedämmtes Gehäuse	Nein	Nein	-
Luftkanal	Für runde Luftkanäle	Für runde Luftkanäle	-
Anschlussdurchmesser	100	100	mm
Bauart	Halbaxial	Halbaxial	-
Typ	Abluft, Zuluft	Abluft, Zuluft	-
SEC Klasse	C	C	-
Gewicht	1.68	1.68	kg
Montage	Inline	Inline	-
ErP	-	-	-

Einsatzbereiche & Anwendungsszenarien

Badezimmer und Toiletten: Entfernt zuverlässig Feuchtigkeit und Gerüche, um ein angenehmes Raumklima zu gewährleisten.

Küchen: Leitet Kochdünste und Gerüche schnell und effizient ab.

Büros und Gewerberäume: Sorgt für eine konstante Frischluftzufuhr und trägt so zu einem produktiven Arbeitsumfeld bei.

Hersteller & Qualität

Blauberg Ventilatoren ist ein international anerkannter Hersteller von Lüftungstechnik, der für seine hochwertigen Produkte und innovativen Lösungen bekannt ist. Alle Produkte werden nach höchsten Qualitätsstandards gefertigt und bieten eine lange Lebensdauer und zuverlässige Leistung.

Optimieren Sie Ihr Raumklima mit dem Blauberg Turbo 100!

Kontaktieren Sie uns noch heute für eine persönliche Beratung und ein unverbindliches Angebot. Wir helfen Ihnen gerne dabei, die passende Lüftungslösung für Ihre Bedürfnisse zu finden.